

Durchlauftrockenofen

Conveyorized Drying Oven



Im Durchlauftrockenofen werden die mit einer JHT-Lackiermaschine eingefärbten Schilder getrocknet. Die Schilder werden auf einem Förderband durch den beheizten Ofen transportiert. Der Durchlauftrockenofen eignet sich besonders für Serienfertigung.

Die Temperatur im Ofen wird über einen Thermostaten eingestellt und gesteuert. Der Ofen ist mit asbestfreien Mineralstoffisolierplatten ausgekleidet. Die kunststoffbeschichtete Abdeckplatte dient gleichzeitig als Arbeitstisch und Stellplatz für die JHT-Lackiermaschine.

Although designed for drying ink applied using JHT-Roller Coating Machines it has a variety of uses.

Using a conveyor through the heating tunnel allows continuous feed to be achieved. The oven is especially designed for serial production.

Temperature of the heating tunnel is adjustable and is thermostatically controlled. The oven is lined with an isolating mineral coated plate and is asbestos free. The synthetic coated top panel is suitable as a working bench and placement of a JHT-Roller Coating Machine.

J. H. TÖNNJES
GmbH & Co. KG

Syker Straße 201
27 751 Delmenhorst
Germany
www.toennjes.de

Verkauf Inland
Telefon
(0 42 21) 795 - 0
Telefax
(0 42 21) 795 - 100
alu@toennjes.de

Export Division
Telephone
+ 49 - 42 21 - 795 - 244
Telefax
+ 49 - 42 21 - 795 - 300
jhtsigns@toennjes.de

Durchlauftrockenofen		Conveyorized Drying Oven	
Anheizzeit	ca. 10 Minuten	Heating-up time	approx. 10 Minutes
Einbrenndauer	ca. 1 Minute	Average drying time	approx. 1 Minute
Elektrik	3 ~ / 400 V	Connected load	3 ~ / 400 V
	50 Hz - 3,2 kW		50 cycles - 3,2 kW
Maße (BxTxH)	2800 x 700 x 860 mm	Dimensions (WxDxH)	2800 x 700 x 860 mm
Abdeckplatte	1600 x 700 mm	Working bench	1600 x 700 mm
Arbeitsbreite	500 mm	Working width	500 mm

(Technische Änderungen vorbehalten. Technical change without notice.)

